

个人简历

裴永利

男 | 42岁(1977年4月2日) | 专科 | 23年工作经验 | 170cm | 已婚 | B型

现居住地: 浙江-舟山市 国家/地区 中国

期望工作岗位: 装置经理或相关

联系方式: 18953567771

电子邮件: pyljh1977@yahoo.com

住址: 舟山定海新区绿岛新村

自我评价

23年的石化烯烃生产装置工作经验,有在大型国企和合资企业的工作经历。参与了两套UOP C3 OLEFLEX工艺技术专利化工装置的建设、装置试运和原始开车。目前就职于中国最大的炼化一体化项目-浙江石油化工有限公司。

在多年的工作历练中,能够熟练地编制岗位操作法、工艺技术规程、安全技术规程及装置开停工、装置技改技措、装置优化运行等各种方案,对加热炉,压缩机、精馏塔、反应器、干燥器等关键设备的生产运行及优化经验丰富,熟悉化工工程设计、化工生产的法律法规、标准规范,对大型化工装置设计、采购、施工、生产准备等建设流程及管控要点具有了较深的理解并就其中存在的问题具备了一定的掌控能力。

我注重持续学习和进步,热爱团队合作,以开放的心态不断汲取新的观点来提升自己,进而影响身边的同事,给公司带来改变和持续改进。

工作经历

2016年10月一至今: 浙江石油化工有限公司

公司性质: 私营企业(5000人)

所任职位: 乙烯化工事业部丙烷脱氢项目部主管工程师

工作地点: 浙江舟山

职责描述:

- 负责装置前期UOP C3 OLEFLEX工艺包、基础设计、详细设计的设计审查及配合工作;
- 负责丙烷脱氢装置工艺设备及材料采购谈判,协助工艺设备到货及管道材料跟催和质量检查;
- 组织处理施工现场施工图中存在的设计问题、工程施工过程中出现的设计问题以及相关设计变更工作,
- 负责制定和修改各类工艺的维护操作规程和安全管理制;
- 负责装置开工前生产准备阶段的工艺管理工作,负责编制及修订生产工艺技术规程、装置开停车方案;
- 负责装置竣工验收中人员准备、技术准备、安全准备等各类生产准备工作。
- 负责装置生产人员技术指导和技能培训等工作

离职原因: 目前工作稳定,可以考虑更优质的工作平台。

管理经验: 所属部门: 乙烯化工事业部 | 汇报对象: 装置经理 | 下属人数: 100人

工作业绩: 装置HAZOP分析,整改意见100余项,并落实到设计。烯烃装置炉子模块化施工推进;组织机构单试及联动试车;

2012年03月—2016年10月: 万华化学集团 [5年]

公司性质： 国有控股企业（1000-8000 人）
所任职位： 烯烃分离装置主管
工作地点： 山东-烟台市
职责描述：
1) 负责装置基础设计和详细设计审查。作为工艺代表参加本装置 PID 的 Hazop 分析， 并就 HAZOP 分析得出的偏差问题进行相关的整改和变更工程落实。
2) 组织人员对 PDH 项目部新入职员工进行化工基础知识、化工生产技术及 C3 OLEFLEX 技术学习和培训。
3) 组织单元岗位操作法、操作规程，联锁说明书，开工方案，联动试车方案等生产准备资料的编写及校对审核工作。为装置的开工及运行提供可靠支撑。
4) 组织装置人员对装置工程进行中交前的“三查四定”设计变更及现场整改等工作，组织施工单位及装置人员参与产品气压缩机、热泵压缩机的透平单试及机组联动试车工作
5) 负责丙烷脱氢装置的烯烃分离单元开停车和生产运行管理工作；组织处理生产过程中出现的问题与隐患，及时修改完善操作规程及相关规章制度，进行必要的技改技措和培训学习，完善装置运行。
6) 受公司委派去西班牙塔拉戈纳 BSP 丙烷脱氢装置参观学习，重点对 PDH 装置生产中存在的问题以及设备检维修计划和实施进行更进一步了解并落实到万华丙烷脱氢装置中。

离职原因： 寻找个人提升，不断自我提高。

工作业绩
烯烃分离主管岗位：主管负责世界最大的 UOP C3 OLEFLEX 的烯烃分离装置的建设 and 试开车，一次开车成功，并被 UOP 列为全球丙烷脱氢装置运行典范；
组织装置分馏系统技术优化，缩短装置开车时间，获工业园技术进步奖；
组织人员优化技术方案，稳定生产，使装置原来的大修周期延长 6 个月

2003 年 10 月—2012 年 3 月：中海壳牌石化有限公司 [9 年 4 个月]

公司性质： 中外合资/合作（1000 人以上）
所任职位： 烯烃裂解装置 HPO
工作地点： 广东-惠州市
职责描述：
作为压缩单元主操完成分离单元的日常操作及紧急状况的处理，并间接参与本单元的 MOC 变更的提案及编写，负责当班的维修作业安全，签发作业许可；进行现场检查，以保证生产活动安全进行。
作为班长完成倒班人员的日常工作的安排，安全，监督及管理培训，并协助处理上下游装置的生产异常和工厂的紧急事故
装置可靠性日常维护，制定装置大修计划，协调及管理第三方施工人员现场维修落实

离职原因： 提高工作职位，追求职业的进步。

所属部门： 低碳烯烃装置

管理经验： 所属部门： LOP 装置 | 汇报对象： 装置经理 | 下属人数： 5

工作业绩：

- 1) 2012 “裂解气压缩机入口管线排凝技术改造”杰出贡献奖贡献者之一。。
- 2) 2005 - 2006 作为业主方检查现场施工质量，参与急冷，压缩系统设备及管道验收，编制 U-1200/1300 开工操作规程。
- 3) 2004 - 2005 期间参加了 Stone-Webster 专家的专利技术，工艺控制及设备供货商和专利商的培训。

1996 年 7 月—2003 年 10 月：中石化中原石油化工有限公司

公司性质： 国有企业（1000 人以上）
所任职位： 内操、值班长
工作地点： 河南-濮阳市
职责描述：
在中原石化工作期间，参加了压缩单元吹扫置换及气密工作。参与了裂解气、丙烯、乙烯制冷机组的单机试运等试车工作。
生产运行期间组织和指导班组人员进行岗位相关工艺操作，确保装置安、稳、长、满、优运行，装置检修期间负责乙烯裂解压缩单元工艺设备倒空置换及后续检维修验收工作。

离职原因： 增加外企工作学习经验，寻求职业生涯发展。

所属部门： 乙烯车间

教育背景

2010年3月—2012年7月：中国石油大学（华东） 石化生产技术 大专

专业描述： 主要专业课程有：化工设备与制图、有机生产工艺、石油炼制工艺、化工自动化等。
专业设置旨在培养石油化工生产技术和管理人员，注重石油炼制和下游深加工工艺。

1992年9月—1996年7月：中原石油学校 石油地质 中专

专业描述： 专业课程有：高分子化学、化工装备、化工分析、化工仪表、石油炼制工程等。
专业以培养实用石化生产人才为目标，注重实际生产技能的学习和训练。

化工项目经验

2016年10月—至今：浙江石化炼化一体化项目 140万吨/年烯烃联合装置

项目简介：浙江炼化一体化为国内最大的炼化一体化项目，化工板块包含 140万吨/年乙烯、60万吨/年丙烷脱氢，45万吨/年全密度乙烯，2*45万吨/年聚丙烯等十四套生产装置。整套丙烷脱氢装置采用国际先进的美国 UOP 的 C3 OLEFLEX 生产工艺路线。工程设计由中国寰球工程公司承包，项目采用 E+P+C 模式，整体工期 3 年，目前处于预试车阶段。

项目职务： 主任工程师

项目职责： 主要负责并参与了丙烷脱氢装置的基础和详细设计审查、设备和催化剂技术协议的谈判。试车和投料方案的编制、生产计划和生产预算的编制。编制装置施工进度计划，协调施工单位跟踪实施。协调现场施工与设计变更，满足现场施工要求。监督现场施工质量及安全，落实各级规范要求。

2012年3月—2016年6月：烟台万华 PO/AE 一体化项目丙烷脱氢装置

项目简介：万华烟台工业园项目主要包括 75万吨/年丙烷脱氢装置，20万吨/年 PO 装置，60万吨/年丙烯酸及脂以及下游的 MDI 等装置，丙烷脱氢采用美国 UOP C3 OLEFLEX 工艺生产路线，2015年8月正式投产。

项目职责： 参与装置设计审查包括工艺流程图优化，问题整改。施工图纸跟催。设备订购及节点见证验收。现场施工协调，变更管理；人员培训，施工协调及生产准备。

2003年2月—2006年6月：中海壳牌南海石化项目

项目描述： 该项目是荷兰皇家壳牌和中海油共同投资兴建的，座落于广东大亚湾北岸，总投资逾 43 亿美元，成为国内最大的中外合资项目。

项目共八套主要装置，以 80万吨聚合级乙烯装置为核心，综和年产 230 多万吨的固体和液体产品。

项目管理使用国际上规范的业主-PMC-EPC-分承包模式，在国内具有典型的示范意义。项目总承包是 BSF（由 Bechtel、SEI 和 FosterWheeler 组成）。

项目职责： 2003年7月加入中海壳牌，经过一年多的技术和英语培训后，在 2004年进入低碳烯烃装置作为业主代表之一进行设备和管道验收，试开车期间参加吹扫和气密的检查。

项目开工后于 2010年作为急冷单元负责人参加了 2010年装置大检修。

语言能力

语言种类： 汉语/英语 听说水平：熟练 读写水平：熟练

培训经历

2003 年 10 月—2004 年 6 月：英语

培训机构： 华南理工大学外语学院

获取证书： 培训合格证

培训地点： 广东-广州市

培训描述： 脱产外语培训，用于适应外资公司的英语工作环境。中海壳牌是中海油和壳牌组建的合资企业，完全按外企管理模式运作，正式工作语言为英语。新入职员工将接受至少 6 个月脱产英语培训项目。